# SMARTDAC+™

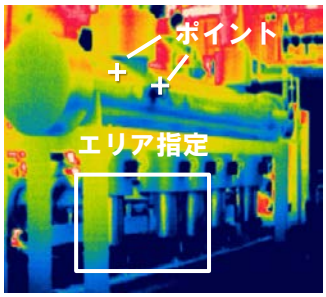
## SMARTDAC+ サーモカメラパッケージ

***アプリケーション事例***

***フィルム製造工程での***

***温度監視***

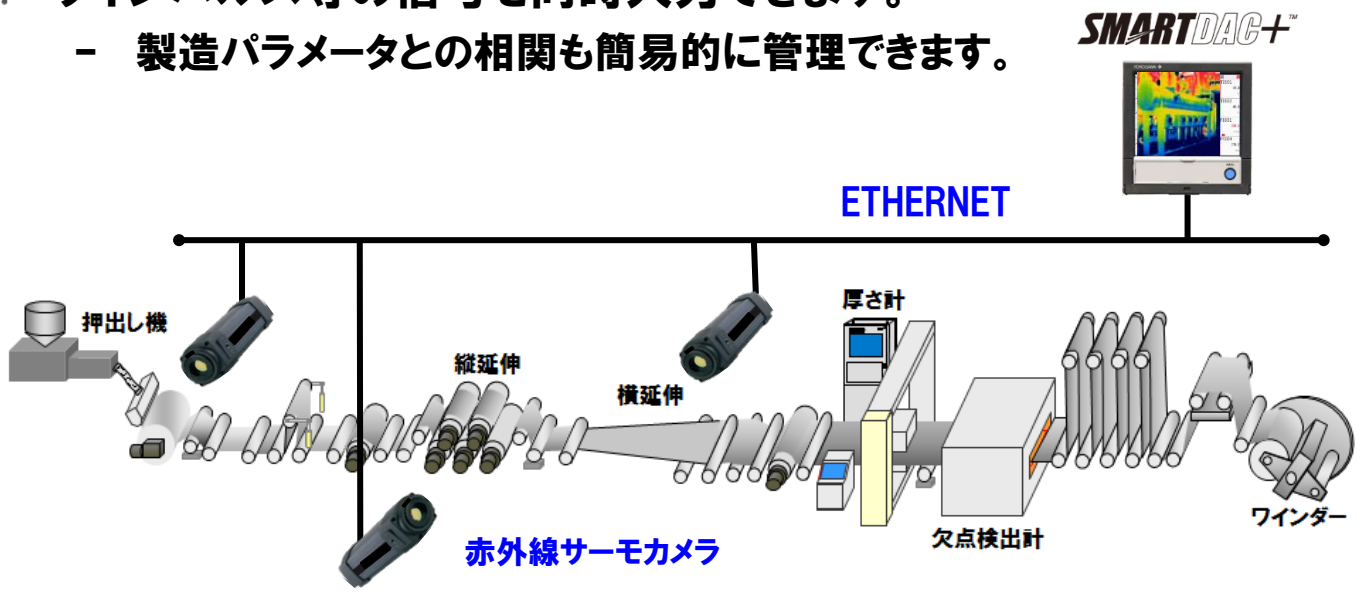
- **ETHERNET通信により、ペーパーレスレコーダに長時間記録できます。**
- **広域を一度に温度測定できます。**
  - **測定範囲内にスポット、エリアを指定し温度計算。**
    - **ポイント(スポット温度):10ポイント指定可能**
    - **エリア指定(平均、最大、最小):10エリア指定可能**




- **カメラ画像を高速処理し、温度記録出来ます。**
  - **レコーダへの温度データサンプリング速度:MAX10データ/秒**
    - **ライン速度100m/minの場合、約17cm/1温度データ**

※記録計1台に対してサーモカメラ1台接続の場合に最高「100ms」の記録周期となります。

- **ラインパルス等の信号を同時入力できます。**
  - **製造パラメータとの相関も簡易的に管理できます。**

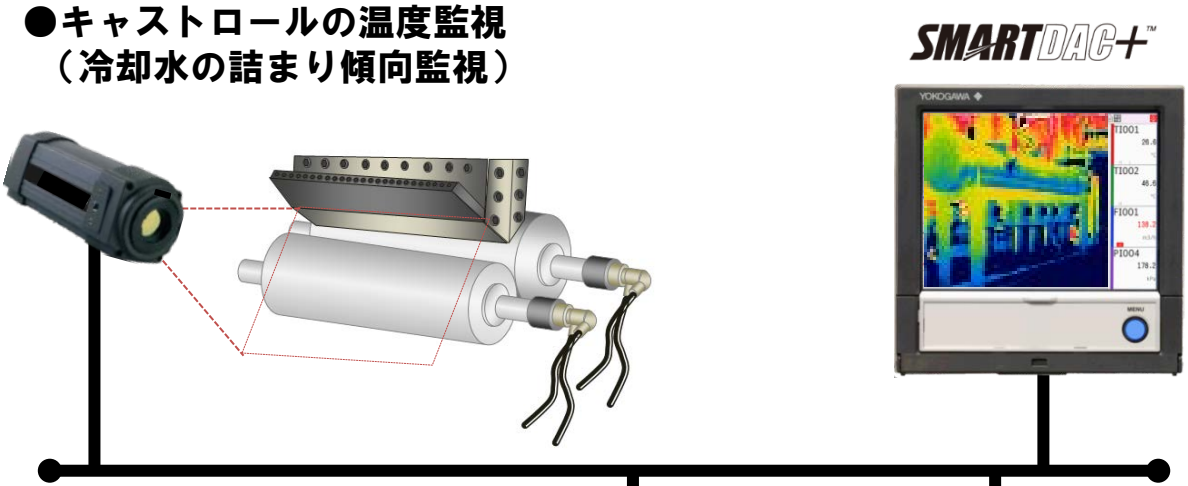



JSD-SPD-D-1406-012

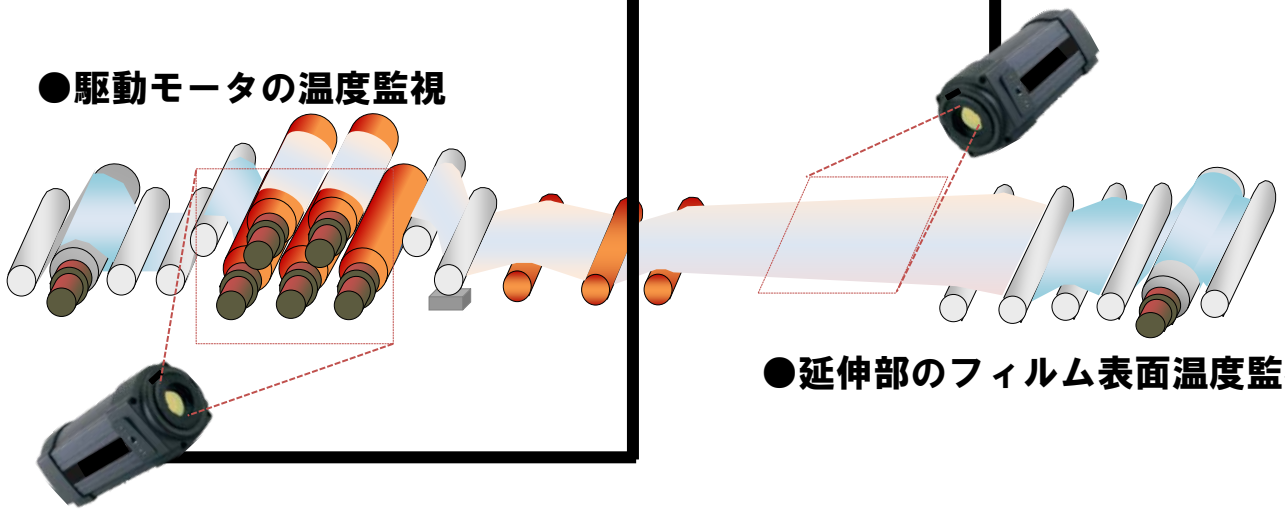
SMARTDAC+™

## 赤外線サーモカメラによるフィルム製造工程での温度監視例

●キャストロールの温度監視
（冷却水の詰まり傾向監視）




●駆動モータの温度監視



●延伸部のフィルム表面温度監視

**注意：1台のSMARTDAC+（GX20/GP20）に接続できるサーモカメラの台数は、標準で3台です。温度測定領域の数によって、接続可能台数は増減します。詳細については、お問合せ下さい。**

vigilantplantは、横河電機の登録商標です。SMARTDAC+は、横河電機の商標です。
MicrosoftおよびWindowsは、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標または商標です。
その他、本文中に使われている会社名および商品名称は、各社の登録商標または商標です。

**ご注意**
本製品を正しく安全にご使用いただくため、「取扱説明書」をよくお読みください。

vigilantplant®
The clear path to operational excellence
SEE CLEARLY | KNOW IN ADVANCE | ACT WITH AGILITY

VigilantPlant（ビジラントプラント）は、お客様の理想の操業を実現するYOKOGAWAのビジョンです。プラントを隅々まで見渡し(SEE)、将来を予見し(KNOW)、俊敏な操業(ACT)でビジネスの成長を支えます。

横河電機株式会社

制御機器事業部　〒180-8750 東京都武蔵野市中町2-9-32　0422-52-6765
■支社：関西06-6341-1395　■支店：中部052-684-2004・中国082-568-7411・水島086-434-0133・九州092-272-0111

製品仕様、取扱方法、機種選定に関するご相談は
カスタマーサポートセンター 0120-569116 にお問合せください。

メールマガジン配信中（登録無料）
www.yokogawa.co.jp/ns/

記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承下さい。
All Rights Reserved. Copyright © 2013, by Yokogawa Electric Corporation

YOKOGAWA